

危害辨識

氧化苯乙烯(Styrene oxide)

危害特性

H 卡 6-1 頁

聯合國編號: -

(Styrene oxide)

氧化苯乙烯

製表日期: 107 年版

毒性特性

- ◎ 容許濃度 PEL-TWA：
—
- ◎ 容許濃度 PEL-CEILING：
—
- ◎ 動物半死劑量(LD50)：
2000mg/kg(大鼠、吞食)
1060mg/kg(兔子、皮膚)
- ◎ 動物半死濃度(LC50)：
—
- ◎ 主要症狀：
刺激、昏睡、頭痛、疲勞、暈眩、眼花、麻木、噁心、精神混亂、抑制中樞神經系統，無意識、皮膚炎
- ◎ IARC：Group 2A-疑似人體致癌

火災爆炸特性

- ◎ 外觀：無色至淡黃色液體
- ◎ 氣味：甜味
- ◎ 沸點：194.1°C
- ◎ 熔點：-37°C
- ◎ 蒸氣壓：0.3mmHg(20°C)
- ◎ 蒸氣密度：4.30(空氣=1)
- ◎ 閃火點：79.44°C
- ◎ 爆炸界限： 1.1%~22%
- ◎ 滅火時可能遭遇之特殊危害：
火場中會產生刺激、腐蝕性和毒性氣體。

反應性

- ◎ 安定性：
正常狀態下安定
- ◎ 特殊狀況下可能之危害反應：
氧化苯乙烯發生聚合反應時，會放出大量熱量。
在存有不穩定的氫氣、水或存有催化劑(如酸、鹼、鹽類)時，反應會非常激烈。
- ◎ 應避免之狀況：
熱
- ◎ 應避免之物質：
酸、鹼、鹽類
- ◎ 危害分解物：
—

Copyright 2018 ITRI 工業技術研究院

※本資料為協助諮詢人員在短時間內有效的檢索資料及現場人員下達決定，迅速鑑定意外中存在物質的類別及緊急應變的處置方法，但無意以之替代人員對各物質的專業知識判斷。

急 救 方 案

A1 卡 6-2 頁

聯合國編號:
(Styrene oxide)

氧化苯乙烯

製表日期: 107 年版

請優先考量下列之事項：

- * 視事故狀況連絡供應商、消防及緊急處理單位以尋求協助
- * 搶救者須按救災設備的個人防護設備完整穿戴，方可進入災區救人

急救處理原則

- (1) 不管吸入性、接觸性或食入性中毒之傷害，均可先給予 100% 氧氣。
- (2) 若意識不清，則將患者置於復甦姿勢，不可餵食。
- (3) 若無呼吸、心跳停止，立即施予心肺復甦術(CPR)。
- (4) 若患者有自發性嘔吐，讓患者向前傾或仰躺時頭部側傾，以減低吸入嘔吐物造成呼吸道阻塞之危險。
- (5) 患者食入或吸入性的中毒傷害，不要使用口對口人工呼吸。
- (6) 若患者接觸到此物質，應立即使用肥皂和清水沖洗皮膚或眼睛，至少 20 分鐘以上。

個人防護裝備

- | |
|---|
| 空氣中氧氣濃度低於 19.5% 者 |
| <ul style="list-style-type: none"> ◎ 正壓式全面型自攜式呼吸防護具(SCBA) ◎ 非氣密式連身型化學防護衣(B 級) ◎ 進火場消防衣(著火時) ◎ 化學安全護目鏡 ◎ 護面罩 ◎ 防滲手套 ◎ 防護鞋 (靴) |
| 空氣中氧氣濃度高於 19.5% 者 |
| <ul style="list-style-type: none"> ◎ 防護鞋(靴) ◎ 防滲手套(耐化式) ◎ 含有防有機蒸氣及粉塵、燻煙、霧滴之化學濾罐全面型呼吸防護具 ◎ 非氣密式連身防護衣(C 級) ◎ 逃生型自攜式呼吸防護具 ◎ 化學防濺護目鏡、護面罩 |

洩漏著火處理方案

- ◎ 切斷所有引火源，危險區域內禁止有燃燒物品、火焰、抽煙等情形出現
- ◎ 若能在無風險下處理洩漏，即刻止漏
- ◎ 撒水可降低蒸氣量
- ◎ 將沙或其他不燃吸收體吸附洩漏液後，將廢棄物至入容器中，待事後再行處理
- ◎ 大量洩漏後，則先在外洩區遠端竹防溢堤，再待進一步廢棄處理
- ◎ 使外洩區通風
- ◎ 避免任其流入下水道或其他密閉空間

Copyright 2018 ITRI 工業技術研究院

※本資料為協助諮詢人員在短時間內有效的檢索資料及現場人員下達決定，迅速鑑定意外中存在物質的類別及緊急應變的處置方法，但無意以之替代人員對各物質的專業知識判斷。

管制配置圖

發生洩漏事件，對於液體，隔離洩漏或外洩區域周圍至少 50 公尺區域作為立即預警方案

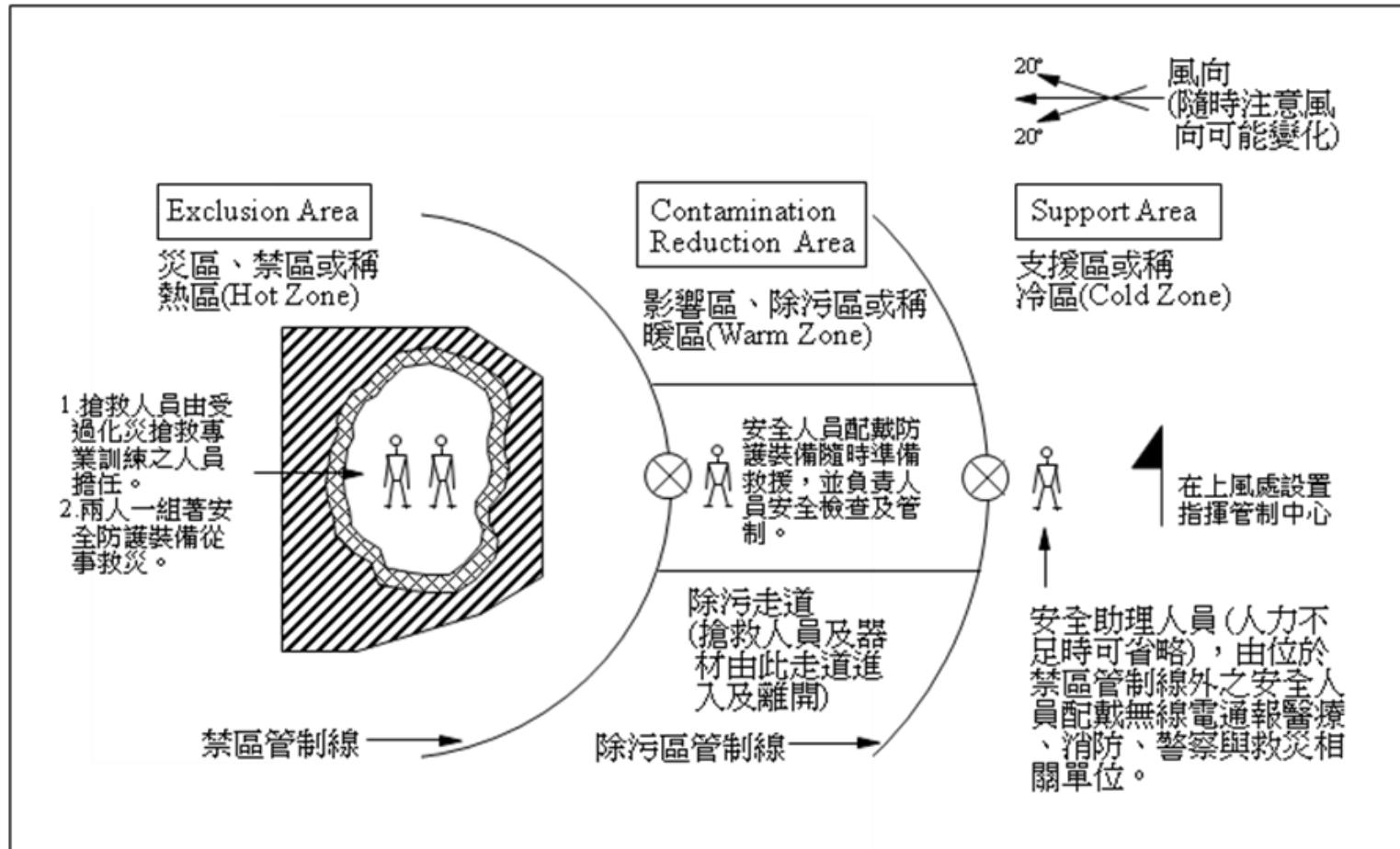
Z 卡 6-3 頁

聯合國編號: -

(Styrene oxide)

氧化苯乙烯

製表日期: 107 年版



Copyright 2018 ITRI 工業技術研究院

※本資料為協助諮詢人員在短時間內有效的檢索資料及現場人員下達決定，迅速鑑定意外中存在物質的類別及緊急應變的處置方法，但無意以之替代人員對各物質的專業知識判斷。



工業技術研究院
Industrial Technology
Research Institute

管理系統的建立其主要功用是當意外事故發生，搶救人員各司其責，有條不紊，以縱向上下溝通，將混亂的災害現場條理化。當事故現場人力不足或較小規模時，其任務分組可依現況適當的調整。

應變小組	職掌
廠區應變指揮官 (總應變指揮官)	<ul style="list-style-type: none"> • 救災作業之協調與狀況掌握 • 現場疏散作業命令之下達 • 與安管中心代表至現場實施救災作業之協商 • 協調廠外支援作業
應變指揮官助理	<ul style="list-style-type: none"> • 協助指揮官進行指揮作業 • 協助現場救災人員之調派
1.安全官(SAFETY) (警戒)	<ul style="list-style-type: none"> • 依應變指揮官指派，隨同外界代表現場查勘 • 救災技術指導
2.連絡官	<ul style="list-style-type: none"> • 政府通報業務調 • 毒災聯防小組協調救援
3.發言官	<ul style="list-style-type: none"> • 發佈新聞稿 • 敦親睦鄰

應變小組	職掌
現場指揮官 (救災負責人)	<ul style="list-style-type: none"> • 現場救災與化學物質處理作業之指揮與佈署 • 支援需求之提出 • 人力支援之機動調派
通報聯絡人	<ul style="list-style-type: none"> • 依指示與現場指揮聯繫 • 通報現場處理現況 • 請求支援協助
救災資訊班 (後勤、供應)	<ul style="list-style-type: none"> • 防護救災器材提供 • 物質安全資料及協助災變分析 • 後援協助 • 現場環境監測
救護班	<ul style="list-style-type: none"> • 傷患急救 • 駕駛救護車
搶救班 (消防)	<ul style="list-style-type: none"> • 現場救災與化學物質處理作業、搶救洩漏遮斷、修護、消防

Copyright 2018 ITRI 工業技術研究院

※本資料為協助諮詢人員在短時間內有效的檢索資料及現場人員下達決定，迅速鑑定意外中存在物質的類別及緊急應變的處置方法，但無意以之替代人員對各物質的專業知識判斷。



請求支援

器材支援

*依行動方案評估得之器材為主，以最快的速度取得可用之器材

*器材支援對象可考量：化學品供應商、製造商、同行廠商、甚至是器材供應商

*緊急應變器材支援之種類包括：

A2 卡 6-5 頁

聯合國編號: -

(Styrene oxide)

氧化苯乙烯

製表日期: 107 年版

個人防護裝備（一）

◎ 搶救處理人員建議配戴：

- (1) 正壓式全面型自攜式呼吸防護具 (SCBA)
- (2) 氣密式連身型內背式防護衣 (B 級)
- (3) 進火場消防衣 (著火時)
- (4) 化學安全護目鏡
- (5) 護面罩
- (6) 防滲手套
- (7) 防護鞋 (靴)
- (8) 救命器

個人防護裝備（二）

◎ 指揮、安全、除污處理人員配戴

- (1) 含有機蒸氣濾罐之氣體面罩(防毒口罩)
- (2) 氣密式及非氣密式連身防護衣
- (3) 化學防濺護目鏡、護面罩
- (4) 防滲手套(耐化式)
- (5) 防護鞋(靴)

洩漏滅火處理器材

◎ 漏漏：

- (1) 堵漏器：嵌片、栓塞、管線護套
- (2) 堵漏劑：修補劑、修補片
- (3) 吸收體：木屑、活性炭、砂及適用型吸收棉
- (4) 防爆型幫浦、抽油機、油泥車、油罐車
- (5) 防爆型抽氣設備
- (6) 中和除毒劑

◎ 滅火：

一般：化學乾粉、二氧化碳、水霧、抗酒精型泡沫

Copyright 2018 ITRI 工業技術研究院

※本資料為協助諮詢人員在短時間內有效的檢索資料及現場人員下達決定，迅速鑑定意外中存在物質的類別及緊急應變的處置方法，但無意以之替代人員對各物質的專業知識判斷。

人員、環境之善後

- *保持洩漏區通風良好，且其清理工作須由受過訓之人員負責
- *對於消防冷卻用之廢水，可能具有毒性，應予收集並納入廢水處理系統處理

T 卡 6-6 頁

聯合國編號: -

(Styrene oxide)

氧化苯乙烯

製表日期: 107 年版

人員除污處理

- ◎ 自事故現場回到指揮中心前宜先作好裝備及工具的除污工作
- ◎ 依除污站架設的路徑，進入除污站
- ◎ 以大量水沖洗防護裝備及洩漏處理工具
- ◎ 簡易測試是否有殘留，若有則再進一步清洗
- ◎ 完成後依指示在特定區域將防護裝置脫除
- ◎ 脫除之防護裝置及除污處理後的廢棄物宜置於防滲塑膠袋或廢棄除污容器中，待進一步處理

災後處理

- ◎ 可先以吸收棉吸附並置於密閉容器內，再以有害事業廢棄物的處理方式處理
- ◎ 洩漏區應進行通風換氣，廢氣應導入廢氣燃燒塔或其他廢氣處理系統
- ◎ 將砂或其他不燃吸收體吸附洩漏液後，將廢棄物置入容器中，待事後再行處理
- ◎ 避免外洩物流入下水道，地下室或密閉空間
- ◎ 將其溶解於可燃性溶劑內(例如酒精)，置於配有氣體清潔裝置的適當焚化箱內處理
- ◎ 大量外洩可回收，如回收不實際，將之溶解在有機溶劑（如醇類）後將其噴入適當的燃燒爐內焚毀

Copyright 2018 ITRI 工業技術研究院

※本資料為協助諮詢人員在短時間內有效的檢索資料及現場人員下達決定，迅速鑑定意外中存在物質的類別及緊急應變的處置方法，但無意以之替代人員對各物質的專業知識判斷。