



國立東華大學職業安全衛生作業標準

中華民國 109 年 11 月 04 日職業安全衛生委員會會議通過

壹、目的

- 一、本校對工作場所可能存在之危害，經風險評估及工作安全分析後，提供正確安全的作業標準供校內工作者(如：教職員工與工讀學生等)及利害相關者(如訪客、承攬商等)作業時有所遵循，以消除不安全之作業，並配合設備環境以正確方法從事作業，對於新進校內工作者、調換作業校內工作者安全教育，以防止職業災害之發生。
- 二、使各單位之各項安全作業標準製作之作業有所依據。

貳、適用範圍

本校範圍內各項作業。

參、名詞定義

作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備及其他之注意事項等相關之基準。

肆、作業程序

一、安全作業標準製作步驟(如圖一所示)

- 1.選擇單位作業，依作業分類表選擇訂定作業標準之優先次序。
- 2.實施作業分解(分析)，就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。
- 3.訂定標準之草案，需校內全員參與，就「可行性、安全性、簡易性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。
- 4.決定作業標準，由校長或授權部門主管之訂定。
- 5.指導作業標準，由部門主管指示實施作業指導，教育訓練。
- 6.作業標準之變更與修正，設備或作業方法變更與修正時，需定期檢討修正。



圖一 安全作業標準製作步驟

二、選擇單位作業

- 1.失能傷害頻率高的作業。
- 2.傷害嚴重率高的作業。
- 3.曾發生事故的作業。
- 4.有潛在危險的作業。
- 5.非經常性的或臨時性的作業。
- 6.新的設備、程序改變後或新增加的作業。
- 7.經常性的維護保養作業。

三、實施作業分析

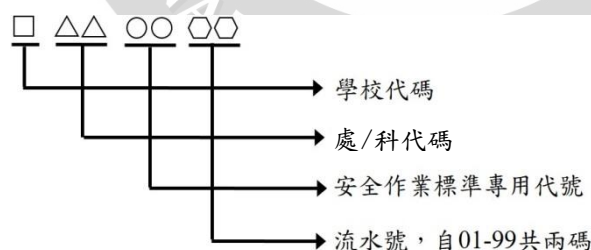
- 1.有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻的動作。
- 2.有關作業人員及共同作業，二人以上作業人員共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。
- 3.有關每一基本動作之要點，可能發生危險或有害事項、完成與否應明確說明，必要時可在要點欄後面加「理由、條件欄」說明有關理由條件。

四、訂定標準之草案

- 1.決定單位作業名稱，決定要分析之單位作業名稱，並明確確定該作業之始終。
- 2.實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。
- 3.發現潛在危險及可能之危害。
 - (1)校內工作者是否會撞及物體或被物體撞及或觸及物體而遭致傷害？
 - (2)校內工作者是否會陷入、絆住或挾入於物件中？
 - (3)校內工作者是否會滑跤或絆倒？是否會跌在同一平面上或墜落至另一平面？
 - (4)校內工作者是否在推、拉或舉物時過度用力而受傷？
 - (5)工作環境是否有害的暴露，有毒氣體、蒸氣、煙霧、塵埃、輻射等？
 - (6)是否會使同事受到傷害？
- 4.安全作業標準格式範例(如附表 1)

五、安全作業標準草案填載注意事項

- 1.文件管理資料、編號、分類，參照文件管理體系編號規定



- 2.有關作業條件、單位作業間的連繫、前置條件填註。
- 3.有關防護具及使用器具事項，記錄作業所必備之防護具、保護具、工具、或用具等。
- 4.有關作業圖事項，以機器之細部、作業人員之位置需以圖解正確說明。
- 5.有關災害事例，作業標準書中有被提及之基本動作或作業順序的實施中，曾發生災害的事例，應簡要記載，以提醒作業人員注意。
- 6.有關災害對策，強調災害發生之應變及預防措施。

六、安全作業標準文件制訂與審核

依據「校內文件之格式、改版與分發規定」制訂與審核辦理。

七、安全作業標準之修正

工作安全分析表並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。

- 1.發生事故時，作業分析表應就事故原因予以修改或增刪。
- 2.工作程序變更時即修訂。
- 3.工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。
- 4.改訂、修正時需提出會簽，並依據「校內文件之格式、改版與分發規定」進行增加、修訂或廢止辦理。
- 5.修正後需連絡相關單位說明。

八、安全作業標準文件管制

依據本校文件作業流程管制。

- 伍、本安全作業標準經本校職業安全衛生委員會會議提案審議後，陳請校長核定後公告實施。



附件一 小型滅菌鍋安全標準作業程序(參考範例)

設備名稱：小型滅菌鍋

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：實驗前、後的藥品及器材

使用器具：內鍋

防護器具：實驗衣、護目鏡及隔熱手套

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1) 檢查電源及確認內鍋水是否足夠
- (2) 檢查手動排氣閥是否關閉
- (3) 將欲滅菌之物品放入內鍋，並確實關閉滅菌鍋
- (4) 設定滅菌溫度、時間之後起動滅菌鍵，開始滅菌

2. 作業中：

- (1) 專心操作並配戴防護器具
- (2) 操作人員嚴禁嬉戲
- (3) 注意是否確實關閉滅菌鍋及手動排氣閥
- (4) 打開手動排氣閥，排除內鍋蒸氣，直至內鍋壓力回到0kg為止
- (5) 如滅菌物品為液體時，滅菌完成後關閉電源使其自然排氣洩壓，不可使用手動快速排氣，否則會易造成滅菌液體飛濺噴灑。
- (6) 關閉手動排氣閥
- (7) 設定烘乾時間
- (8) 啟動烘乾鍵，開始烘乾

3. 作業後：

- (1) 取出滅菌的物品，關閉電源
- (2) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位

二、事故處理：

- (1) 通知場所負責人或管理人、系(所)辦公室、警衛室、職安管理單位
- (2) 受傷人員送衛保組或醫院治療
- (3) 機具設備報請營繕組或廠商維修

製表人：

工作場所負責人：

備註：本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。

附件二 除草安全作業標準(參考範例)

作業種類區分：除草作業

單位作業名稱：校園操場花圃除草作業

作業方式：個別作業

使用器具工具：背負式割草機、坐式機車割草機

防護器具：防護手套、護目鏡、安全皮鞋、安全帽、防護衣。

資格限制：具有操作知能及訓練完成人員

作業說明：

一、工作步驟：

1. 機械加油。
2. 檢查刀片是否鎖緊。
3. 檢查除草環境。
4. 休息時關機

二、工作方法：

1. 使用機具專用油品。
2. 螺絲鎖緊。
3. 清除樹枝、石頭、蜂窩，工作場所避免人畜靠近。

三、不安全因素：

1. 不適機油損傷機具。
2. 刀片鬆脫傷人。
3. 樹枝石頭穿刺擊傷蜜蜂螫傷，及誤傷人畜。

四、安全措施：

1. 確認機油種類。
2. 穿戴防護手套、安全皮鞋。
3. 穿戴護目鏡、安全帽、防護衣。

五、事故處理：

- (1) 通知場所負責人或管理人、系(所)辦公室、警衛室、職安管理單位。
- (2) 受傷人員送衛保組或醫院治療。
- (3) 機具設備報請營繕組或廠商維修。

製表人：

工作場所負責人：

備註：本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。

附件三 鋼瓶安全標準作業程序(參考範例)

設備名稱：鋼瓶

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：細胞培養、儀器分析、金屬加工物及非金屬加工物。

使用器具：高壓管線、板手

防護器具：防塵口罩、鋼瓶固定架(車)

一、工作步驟：

1. 工作前：

- (1)檢查鋼瓶內容物之名稱、成份及危害警告標示，直立存放並確實固定外。
- (2)檢查鋼瓶柱塞、調節器、流量計、氣體輸送管及管夾是否損壞、洩漏。
- (3)打開鋼瓶開關檢查壓力錶內氣體是否足夠。

2. 工作中：

- (1)專心操作並配戴防護器具。
- (2)使用易燃性氣體注意作業區勿放置易燃物品與空氣中易燃性氣體濃度。
- (3)使用時氣體流量應控制適當。

3. 工作後：

- (1)結束後關閉鋼瓶開關。
- (2)使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位。

二、事故處理：

- (1)通知場所負責人或管理人、系(所)辦公室、警衛室、職安管理單位。
- (2)受傷人員送衛保組或醫院治療。
- (3)機具設備報請營繕組或廠商維修。

製表人：

工作場所負責人：

備註：本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。

附件4 烘箱安全標準作業程序(參考範例)

設備名稱：烘箱

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：玻璃容器或欲烘乾去除水份之物品

使用器具：耐高溫玻璃、瓷器或塑膠

防護器具：實驗衣、護目鏡、取物用具及隔熱手套

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1)檢查電氣是否正常。
- (2)烘箱放置場所需通風良好，遠離易爆、易燃化學物品。
- (3)烘箱散熱孔應保持通暢與清潔。
- (4)將欲去除水份之物品放置烘箱內，物品擺置應均勻或不擁擠，以免影響熱風循環。
- (5)開啟電源開關並調整適當溫度與加熱時間(溫度設定應考量物品之燃點，易燃物品(如濾紙)烘乾時溫度不可過高)。

2. 作業中：

- (1)專心操作並配戴防護器具。
- (2)操作人員嚴禁離開現場。

3. 作業後：

- (1)關閉電源。
- (2)取出物品後將烘箱門關閉。
- (3)使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位。

二、事故處理：

- (1)通知場所負責人或管理人、系(所)辦公室、警衛室、職安管理單位。
- (2)受傷人員送衛保組或醫院治療。
- (3)機具設備報請營繕組或廠商維修。

製表人：

工作場所負責人：

備註：本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。

附件五 特定化學品操作安全標準作業程序(參考範例)

設備名稱：特定化學品

作業方式：實驗室作業

處理物品：吸液棉

使用器具：局部排氣裝置

防護器具：實驗衣、護目鏡、取物用具及防護手套

一、工作步驟：

1. 作業前：

- (1)確實戴用防毒口罩或面罩作業。
- (2)穿橡皮鞋、戴手套防止皮膚碰觸化學藥品(不得穿露趾拖鞋或赤腳)。

2. 作業中：

- (3)取用化學藥品時須用清潔的匙子或鑷子。
- (4)容器、器具使用後應充分用水洗滌乾淨放回規定放置。
- (5)化學藥品反應異常時應即與負責人聯繫，並接受指示。
- (6)依照指示及標準操作方法工作，不得擅自更改。

3. 作業後：

- (7)確認藥品罐蓋是否蓋緊。
- (8)確實將被污染之皮膚及衣物清洗乾淨。
- (9)手部確實清洗乾淨。

二、事故處理：

- (1)通知場所負責人或管理人、系(所)辦公室、警衛室、職安管理單位。
- (2)受傷人員送衛保組或醫院治療。
- (3)意外緊急事件處理單位妥善急救及清理，洩漏嚴重則請求有關單位支援(如環保局及消防單位)。

製表人：

工作場所負責人：

備註：本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。

附件 []安全作業標準(空白表格)

作業種類區分：

單位作業名稱：

作業方式：

使用器具工具：

防護器具：

作業說明：

一、工作步驟：

- 1.
- 2.
- 3.

二、工作方法：

- 1.
- 2.
- 3.

三、不安全因素：

- 1.
- 2.
- 3.

四、安全措施：

- 1.
- 2.
- 3.

二、事故處理：

- (1) 通知場所負責人或管理人、系(所)辦公室、警衛室、職安管理單位。
- (2) 受傷人員送衛保組或醫院治療。
- (3) 機具設備報請營繕組或廠商維修。

製表人：

工作場所負責人：

備註：本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。